

# ACCADEMIA OLIMPICA - VICENZA

## 13° PREMIO BIENNALE "ACCADEMIA OLIMPICA" 2011 (scadenza 16 gennaio 2012)

### BANDO DI CONCORSO

L'ACCADEMIA OLIMPICA di Vicenza (Ente morale riconosciuto con R.D. 7 marzo 1935, n. 351)

bandisce il concorso al **13° PREMIO BIENNALE "ACCADEMIA OLIMPICA" 2011**,

riservato a cittadini italiani, nati in provincia di Vicenza o in territori contermini facenti parte della diocesi di Vicenza, o che vi risiedano o vi abbiano risieduto per almeno dieci anni consecutivi, i quali siano autori di TESI DI LAUREA SPECIALISTICA o SECONDO IL VECCHIO ORDINAMENTO, discusse dopo il 1° gennaio 2009, attinenti alle discipline delle tre Classi accademiche.

Non è consentita la partecipazione a coloro che hanno già preso parte a precedenti Premi banditi dall'Accademia Olimpica.

Il Premio avrà una dotazione complessiva di € 6.000,00 (seimila), così suddivisi:

- A)** premio di € 2.000,00 (duemila) per la migliore tesi attinente a **materie letterarie, antropologiche e artistiche;**
- B)** premio di € 2.000,00 (duemila) per la migliore tesi attinente a **materie scientifiche e tecniche;**
- C)** premio di € 2.000,00 (duemila) per la migliore tesi attinente a **materie giuridiche, economiche e amministrative.**

Sull'importo dei premi verranno effettuate le ritenute fiscali previste dalla legge.

Coloro che intendono concorrere al Premio dovranno far pervenire all'Accademia Olimpica (Largo Goethe, 3 - 36100 Vicenza), **entro il termine tassativo del 16 gennaio 2012**, a mezzo di raccomandata postale r.r., ovvero consegnare direttamente alla Segreteria dell'Accademia Olimpica, che ne rilascerà ricevuta, apposita domanda di partecipazione al concorso, firmata dal concorrente o dai concorrenti, con espressa indicazione del premio (A, B o C) al quale intendono concorrere, del luogo e data di nascita, del numero di codice fiscale, della residenza attuale e dell'indirizzo al quale può essere validamente trasmessa ogni comunicazione inerente al concorso.

Alla domanda dovranno essere uniti n. 3 (tre) esemplari della tesi di laurea di cui i concorrenti sono autori.

Gli autori delle tesi dovranno altresì allegare un certificato universitario attestante la data, **non anteriore al 1° gennaio 2009**, del conseguimento della laurea, il tipo di laurea e il voto di laurea.

Nel caso di tesi collettive, la partecipazione al concorso sarà ammessa solo se richiesta da tutti gli autori, i quali devono essere in possesso dei requisiti previsti dal bando.

Entro sei mesi dalla scadenza del 16 gennaio 2012 il Consiglio di Presidenza dell'Accademia Olimpica, accertata nei concorrenti la sussistenza dei requisiti richiesti e l'osservanza dei termini del presente bando, provvederà ad assegnare i premi di cui alle precedenti lettere A, B e C all'autore della tesi che il Consiglio stesso, a suo insindacabile giudizio, riterrà più meritevole per ciascuno dei gruppi di materie indicate.

Nel caso di tesi collettive, ogni premio si intenderà assegnato collettivamente a tutti gli autori di ciascuna tesi.

Il Consiglio di Presidenza dell'Accademia, sempre a suo insindacabile giudizio, potrà anche decidere di non assegnare alcun premio o di assegnare solo parte dei premi.

Delle tesi presentate, un esemplare sarà conservato nella Biblioteca dell'Accademia; gli altri due esemplari, se non ritirati dall'autore entro tre mesi dall'espletamento del concorso, saranno inviati alla Biblioteca Civica Bertoliana e alla Biblioteca del Seminario Vescovile di Vicenza.

Il concorrente, se lo desidera, potrà anche dichiarare nella domanda di non consentire la consultazione sia dell'esemplare conservato a documentazione nella Biblioteca dell'Accademia, sia di quello inviato alle altre pubbliche Biblioteche.

Vicenza, 14 ottobre 2011

IL PRESIDENTE  
Luigi Franco Bottio

IL SEGRETARIO  
Mariano Nardello

# ACCADEMIA OLIMPICA - VICENZA

## 13° PREMIO BIENNALE "ACCADEMIA OLIMPICA" 2011

Al Presidente  
dell'ACCADEMIA OLIMPICA  
Largo Goethe, 3  
36100 VICENZA

La/il sottoscritta/o \_\_\_\_\_  
nata/o a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_  
residente a \_\_\_\_\_  
Codice fiscale \_\_\_\_\_ Tel. \_\_\_\_\_  
indirizzo al quale trasmettere ogni comunicazione \_\_\_\_\_

chiede di partecipare al 13° Premio Biennale ACCADEMIA OLIMPICA 2011, nella categoria \_\_\_\_\_  
con la tesi di laurea (vecchio ordinamento/ specialistica) \_\_\_\_\_  
sul tema \_\_\_\_\_

discussa il \_\_\_\_\_ nella Facoltà di \_\_\_\_\_  
dell'Università di \_\_\_\_\_ con votazione \_\_\_\_\_

Allega alla presente:

- n. 3 copie della tesi di laurea
- certificato di laurea

Chiede che, a conclusione del concorso, due copie del lavoro siano restituite      SI      NO

Autorizza la consultazione delle copie lasciate in deposito      SI      NO

(barrare le caselle che interessano)

Data \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_